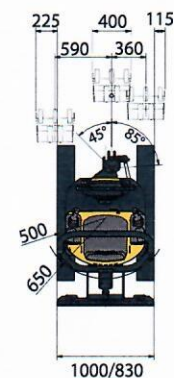
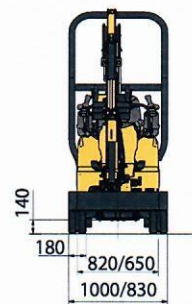
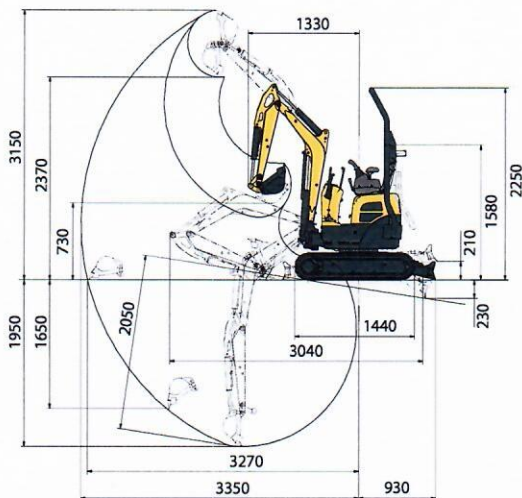


MEDIDAS



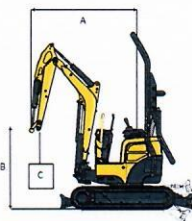
A Longitud total	3040 mm	H Anchura total del cazo	1000 / 830* mm
B Altura total	2250 mm	I Altura del cazo total	219 mm
C Anchura total	1000 / 830* mm	J Distancia al cazo	930 mm
D Longitud de la oruga al suelo	1095 mm	K Altura máx. de elevación desde el suelo	210 mm
E Longitud del tren de orugas	1440 mm	L Profundidad máx. de bajada desde el suelo	230 mm
F Ancho de vía	820 / 650 mm	M Espacio mínimo al suelo	140 mm
G Anchura de las orugas	180 mm	M' Espacio al suelo con contrapesos	365 mm



N Profundidad máx. de excavación: cazo elevado	1950 mm	U Desviación de base de la pluma a la izquierda	50°
O Profundidad máx. de excavación: cazo bajado	2050 mm	V Desviación de base de la pluma a la derecha	90°
P Alcance máx. de excavación a nivel del suelo	3270 mm	W Longitud del brazo	830 mm
Q Alcance máx. de excavación	3350 mm	X Radio de giro delantero	1330 mm
R Pared vertical máx.	1650 mm	Y Radio de giro delantero con la pluma desviada	1080 mm
S Altura máx. de descarga	2370 mm	Z Radio de giro trasero	650 mm
T Altura máx. de excavación	3150 mm		

*Chasis abierto - cerrado
Sujeto a modificaciones técnicas. Medidas en mm con pala Yanmar estándar.

FUERZAS DE ELEVACIÓN



Carga de vuelco, pluma longitudinal

Carga de vuelco, pluma transversal

N: Chasis cerrado
W: Chasis abierto

Cazo bajado												Cazo levantado																					
A	Max.				2,5 m				2 m				1,5 m				A	Max.				2,5 m				2 m				1,5 m			
B	(A=)	W	N		W	N		W	N		W	N		B	(A=)	W	N		W	N		W	N		W	N		W	N				
2,0 m	(2,55)	*185	115		*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-	2,0 m	(2,55)	*185	110	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-	-	-			
1,5 m	(2,8)	125	95		230	155	120	*205	*205	165	*205	-	-	-	1,5 m	(2,8)	125	90	160	155	115	*205	205	160	*205	-	-	-	-	-			
1,0 m	(2,85)	110	85		*230	145	115	*240	200	160	*270	*380	255	*370	1,0 m	(2,85)	115	85	145	145	110	180	200	155	*265	380	245	*365					
0,5 m	(2,9)	110	85		*245	145	100	*270	195	150	*345	305	210	*550	0,5 m	(2,9)	110	80	130	145	100	170	195	145	230	305	200	355					
0 m	(2,8)	115	85		*260	140	100	*305	185	140	*385	275	205	*600	0 m	(2,8)	115	80	140	135	100	175	185	140	230	270	200	335					
-0,5 m	(2,7)	125	90		*280	145	105	*305	180	135	395	260	210	615	-0,5 m	(2,7)	125	90	155	140	100	165	175	130	215	260	200	330					

[Los datos de este cuadro representan la capacidad de elevación según la Norma ISO 10567. Corresponden al 75% de la carga estática máxima antes de volcar o al 87% de la fuerza hidráulica de elevación. Los datos marcados con * representan los límites hidráulicos de la fuerza de elevación.]

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

[PESO +/- 2 % (NORMAS EUROPEAS)]

	Peso	Presión sobre el suelo
Peso operativo (orugas de caucho)	1245 kg	0,28 kg/cm ²
Peso de transporte (orugas de caucho)	1170 kg	0,26 kg/cm ²

[MOTOR]

Tipo	3TNV70-WBVB
Combustible	Diésel
Potencia neta	9,2 kW / 12,5 CV / 2000 rpm
Potencia bruta	9,3 kW / 12,6 CV / 2000 rpm
Cilindrada	854 cm ³
Par máximo	48,1 - 52 Nm / 1500 rpm
Refrigerante	Líquido
Arranque	12V - 1,1 kW
Batería	12V - 36 Ah
Alternador	14V - 8,5 A

[SISTEMA HIDRÁULICO]

Presión máxima	210 bar
1 bomba de dos pistones con caudal variable	2 x 11 l/min
1 bomba de engranajes	6 l.min ⁻¹

Rendimiento de trabajo	Datos teóricos a 2000 rpm	
	Presión (bar)	Caudal de aceite (l.min ⁻¹)
2 vías	0 - 210	22 - 13
1 vía	0 - 210	22 - 13



El flujo de aceite disminuye a medida que aumenta la presión

[RENDIMIENTO]

Velocidad de desplazamiento	2,1 - 4 km/h
Velocidad de giro	10 rpm
Fuerza de excavación (brazo)	5,8 kN
Fuerza de penetración (pala)	13,9 kN
Pendiente máxima	25°
Nivel de ruido ⁽²⁰⁰⁰⁾ y ⁽²⁰⁰⁵⁾ /CE y ⁽²⁰⁰⁵⁾ /66/CE	88 dBA

[CHASIS INFERIOR]

Número de rodillos superiores	1
Número de rodillos inferiores	3

[CAPACIDADES]

Depósito de combustible	12 l
Líquido refrigerante	2,5 l
Aceite de motor	2,8 l
Circuito hidráulico	14,3 l
Depósito hidráulico	7,4 l

FRECUENCIA DE MANTENIMIENTO

[Cambio de aceite del motor y filtro: 50 horas (1.º)/500 horas (2.º)] [Cambio del filtro de gasoil: 250 horas] [Cambio del filtro de aceite hidráulico: 50 horas (1.º)/500 horas (2.º)] [Cambio del aceite hidráulico: 1000 horas] [Cambio del líquido refrigerante: 2000 horas]